

## Gewichte Gondel E-138 EP3 E3

### Gewichte der Transporteinheiten

Bei den Gewichtsangaben sind die notwendigen Transportvorrichtungen berücksichtigt. Materialien zur Verkabelung und weitere Kleinteile werden in mehreren Containern mit einem jeweiligen Maximalgewicht von 24 000 kg transportiert.

**Tab. 1: Gewicht pro Transporteinheit**

Transporteinheit	Anzahl der Transporteinheiten	Gewicht in kg pro Transporteinheit
Maschinenhaus E-138 EP3 E3 mit Transformator	1	ca. 71 000
Maschinenhaus E-138 EP3 E3 ohne Transformator	1	ca. 61 500
Transformator	1	ca. 9 500
Rotornabe	1	ca. 40 000
Rotormittelteil mit Rotorlagereinheit (Rotorträger, Achszapfen, Rotorlagerung)	1	ca. 44 500
Rotoraußenteil	2	ca. 9 500
Statorhälfte	2	ca. 38 000
Rotorblatt mit Blattheizung		
■ Standard 0°-Konfiguration	3	ca. 23 700
■ Dolly Konfiguration	3	ca. 25 390
■ Alternative 6°-Konfiguration zum Seetransport mit ENERCON Stapelrahmen (ECSSF)	3	ca. 30 300
■ Alternative 6°-Konfiguration	3	ca. 24 500

### Gewichte der Hebeeinheiten

Im Folgenden sind die Hebeeinheiten für die abgeladenen und vormontierten Gondelkomponenten, den Generator und die Rotorblätter beim Aufbau der Windenergieanlage gelistet.

**Tab. 2: Gewicht pro Hebeeinheit**

Hebeeinheit	Gewicht in kg (ohne Werkzeug, Material und Hebemittel)	Gewicht in kg (mit Werkzeug, Material und Hebemitteln)
Maschinenhaus E-138 EP3 E3	ca. 71 760	ca. 72 760
Rotorkopf	ca. 38 250	ca. 38 350
Rotor	ca. 41 140	ca. 57 140
Stator	ca. 63 330	ca. 79 330
Rotorblatt mit Blattheizung	ca. 20 500	ca. 21 000