



Öffentliche Bekanntmachung

Am **Montag**, dem **14.09.2026**, findet um **14:00 Uhr** im Sitzungssaal 4.50 der Kreisverwaltung Cochem-Zell, Endertplatz 2, 56812 Cochem, eine öffentliche/nicht öffentliche Sitzung des Kreistages des Landkreises Cochem-Zell mit folgender

Tagesordnung:

statt:

Öffentliche Sitzung:

1. Einwohnerfragestunde
2. Notfallversorgung im Landkreis Cochem-Zell
3. Realschule plus Vulkaneifel Ulmen/Lutzerath - Aufhebung der Dislozierung mit Konzentration auf den Standort Ulmen
4. Zukunftskonzept Schulzentrum Cochem
5. Abschluss einer Zweckvereinbarung VOIS|KFZ mit dem ZIDKOR
6. Klimaanpassungskonzept: Maßnahmenpriorisierung
7. Nachwahlen
 - 7.1. Nachwahl eines Mitgliedes und eines beratenden Mitgliedes in den Ausschusses für Soziales Miteinander
 - 7.2. Nachwahl eines Beschäftigtenvertreters in den Werkausschuss für Ver- und Entsorgung, Klima und Kreisentwicklung
8. Mitteilung über Anfragen gemäß § 20 Geschäftsordnung
 - 8.1. Anfrage der Fraktion Bündnis90/Die Grünen; ÖPNV-Anbindung in Cochem
9. Mitteilungen
 - 9.1. Halbjahresbericht zum 30.06.2026 gemäß § 21 Gemeindehaushaltsverordnung (GemHVO)

Nicht öffentliche Sitzung:

1. Eigenbetrieb Wasserversorgung
2. Personalangelegenheiten

Cochem, 09.09.2026

Kreisverwaltung Cochem-Zell

Anke Beilstein
Landrätin